

DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Es una pintura poliuretano acrílico-alifático de acabado brillante curado químicamente, que brinda una alta resistencia UV y buena resistencia química. Tiene las siguientes características:

- Excelente resistencia a la radiación ultravioleta y retención del brillo y color.
- Excelente resistencia a la intemperie. Resistente a ambientes corrosivos.
- Duro y flexible. Resistente a la abrasión.
- Buena resistencia a salpicaduras de soluciones ácidas, alcalinas, solventes, agua y también a vapores ácidos.

USOS

- Para pintado de embarcaciones, obra muerta y cubierta de embarcaciones.
- Protección de puentes y estructuras metálicas similares.
- Protección de maquinarias, tuberías y equipos en general y para el mantenimiento industrial.
- Protección de estructuras ubicadas en zonas costeras y ambientes agresivos.
- Protección de exterior de tanques, plantas químicas, plantas de papel, plantas de energía eléctrica, plantas de tratamiento de agua, etc. y donde se requiera un producto de alta resistencia a la intemperie.
- Como capa de protección y decoración de pisos de concreto y hormigón en ambientes industriales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	:	Brillante
Color	:	Gris RAL 7046, Azul RAL 5005, Blanco RAL 9003, Marrón RAL 8024 y otros (*)
Cantidad de componentes	:	2 (Dos)
Relación de mezcla (volumen)	:	4 parte A (resina) : 1 parte B (catalizador)
Sólidos en volumen (teórico)	:	65 % ± 3 %
Espesor de película seca	:	2 – 3 mils (50 a 75 micrones)
Espesor de película húmeda	:	3 – 5 mils (75 a 125 micrones)
Rendimiento teórico	:	48.4 m ² /gal a 2 mils de espesor seco.
Número de capas	:	1
Tiempo de inducción (25°C)	:	No requiere
Vida útil de la mezcla (25°C)	:	2 horas
Disolvente	:	Aurothinner Poliuretano NF
Dilución en volumen	:	0 – 20%
VOC de la mezcla	:	270 – 330 g/L
Peso por galón Parte A	:	4.4 – 5.4 Kg
Peso por galón Parte B	:	4.1 -4.4 kg
Punto de inflamación Parte A	:	27 °C
Punto de inflamación Parte B	:	27 °C
Resistencia a la temperatura seca		
	Continua	: Hasta 90 °C
	Intermitente	: Hasta 120 °C
Tiempo de secado a 21°C, ASTM D1640		
	Al tacto	: Máximo 30 minutos
	Al tacto duro	: 4 - 6 horas
Tiempo de repintado (21°C)		
	Mínimo	: 6 horas
	Máximo	: 7 días

(*) Los colores amarillos, rojos y naranjas requieren pintarse sobre bases de color blanco o similares a Gris RAL 7035. En el color aluminio se fabrica del tipo "no leafing". La tonalidad que se obtenga dependerá del método y la técnica de aplicación utilizada, por lo que podría existir variaciones si se aplica a diferentes condiciones.

DATOS DE DESEMPEÑO

Prueba	Norma	Sistema de pintura	Resultados
Resistencia al impacto directo	ASTM D2794	1 capa de Aurothane 650 a 2 mils	40 lb.in
Dureza al lápiz	ASTM D3363	1 capa de Aurothane 650 a 2 mils	2H
Dureza péndulo Persoz	ASTM D4366B	1 capa de Aurothane 650 a 2 mils	224 ciclos
Flexibilidad mandril cónico	ASTM D522	1 capa de Aurothane 650 a 2 mils	>32%
Adhesión por tracción sobre sistema epóxico	ASTM D4541	1 capa de Auromastic 80 EP + a 8 mils 1 capa de Aurothane 650 a 3 mils	1200 Psi

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Asegurarse de cumplir con los tiempos de repintado mínimos y máximos, sobre todo de los imprimantes y capas intermedias.
- Se puede repintar superficies pintadas con anterioridad y en buenas condiciones. Si la pintura es muy antigua, asegurarse de que posea buena adherencia con un lijado general o, de preferencia, con un arenado muy ligero para generar rugosidad a la superficie.
- **Acero:** en caso de aplicar directamente sobre el sustrato metálico, de preferencia realizar un chorreado abrasivo comercial según norma SSPC-SP 6, con un perfil de rugosidad mínimo de 1.5 mils.
- **Concreto:** previamente se debe de aplicar un adecuado sellador y/o recubrimiento del tipo epóxico, el cual debe estar totalmente seco, limpio y dentro del tiempo de repintado.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	:	Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704. Presión de atomización > 60 Psi, usar hasta un máximo de 20% de diluyente de ser necesario.
Pistola Airless	:	Equipo Graco o equivalente. Boquilla: 0.015" a 0.021" Presión de atomización: 2500 - 3200 psi, usar entre 0 a 15% de diluyente.
Brocha y Rodillo	:	Brocha de Nylon / Poliéster o cerda natural. Rodillo de felpa de pelo corto. Usar hasta 5% de diluyente. En ambos casos, puede ser necesario la aplicación de capas consecutivas para conseguir un espesor mayor.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínimo	-5°C	-5°C
Máximo	49°C	49°C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío.
- La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.
- Evitar aplicar cuando haya la probabilidad de lluvia ya que esto afectará el proceso de secado y curado del producto.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren completamente limpios y en perfectas condiciones antes del inicio de la aplicación.
- Verificar que se disponga de todos los componentes: Resina, Catalizador y diluyente.
- Homogenizar la Resina por separado usando un agitador neumático o un equipo similar, luego vierta el producto en un envase limpio y agregue el Catalizador mezclando totalmente los dos componentes usando un agitador neumático o similar.
- Agregar el diluyente recomendado para facilitar la aplicación, el porcentaje de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar la mezcla con una malla adecuada que no permita el paso de contaminantes.

- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados
- Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.

RECOMENDACIONES

- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada.
- Evitar la inhalación del vapor o la niebla atomizada durante la aplicación. Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas con filtros para vapores orgánicos, etc.
- El Catalizador del poliuretano reacciona con la humedad atmosférica, por lo que debe estar cerrado todo el tiempo.

BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

Bases	Acabados
Auromatic 80 EP+, Auropoxi 850 +, Auromatic 100 CA, Auromatic 90 HR, Auromatic 70 EP +, Aurozinc Epoxi 200, Auropoxi 50 GS, Auromatic 60 EP+, Auromatic 700 MIO, Auromatic 750 MIO o similares	No requiere.
En general sobre cualquier producto epóxico que presente buena adherencia, previa evaluación.	

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Kit de 1 galón: 0.80 gal neto de Aurothane 650 y 0.20 gal neto de Aurothane 650 Catalizador.
- Estabilidad en almacenamiento (bajo techo): 24 meses para la resina (Parte A, entre 4°C a 38°C) y 06 meses para el catalizador (Parte B, entre 4°C a 30 °C).

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Revisión: Julio, 2025