

## DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Es un esmalte sintético brillante a base de resina alquídica con silicona, formulado con pigmentos de muy buen rendimiento y aditivos cuidadosamente seleccionados que dan al producto las siguientes características:

- Deja una capa de buen brillo, lisa y elástica.
- Resistente a la humedad y a la abrasión.
- Fácil aplicación y adecuada nivelación.
- Repintado ilimitado.

## USOS

- Protección de carpintería metálica en general.
- Como acabado en sistemas de protección para cubiertas y superestructura de embarcaciones.
- Exterior de maquinarias y equipos.
- Protección y decoración de muebles, madera, concreto, yeso, ladrillo, etc.
- Exterior de tanques y tuberías.
- Mantenimiento Industrial.

## CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	:	Brillante
Color	:	Gris RAL 7011, Azul RAL 5005, Rojo RAL 3000 y otros
Cantidad de componentes	:	1 (Uno)
Sólidos en volumen	:	27 % ± 4 %
Espesor de película seca	:	Mínimo 1.5 mils (37.5 micrones)
Rendimiento teórico	:	28 m <sup>2</sup> /gal a 1.5 mils de espesor de película seca.
Número de capas	:	1 o 2
Disolvente	:	Aurothinner Acrílico NF
Dilución en volumen	:	0 – 10 %
Peso por galón	:	3.2 – 3.8 kg
Tiempo de secado a 25°C, ASTM D1640		
	Al tacto	: 1 - 2 horas
	Tacto duro	: 16 - 24 horas
Tiempo de repintado a 25°C		
	Mínimo	: 24 horas
	Máximo	: Ilimitado

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- **Metálicas:** la superficie debe estar limpia y seca; remover cualquier resto de óxido, grasa o película mal adherida. Pintura antigua bien adherida y en correcto estado se deben lijar hasta eliminar completamente el brillo.
- **Madera:** el sustrato debe estar seco, libre de restos del cepillado o lijado y cualquier otro contaminante.
- **Concreto:** se recomienda dejar secar un mínimo de 21 días después de haber vaciado o tarrajado el concreto, lijar la superficie y eliminar todo resto de polvillo superficial. Aplicar previamente un imprimante del tipo epóxico recomendado, del tipo caucho clorado o sellador aprobado.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

<b>Pistola Convencional</b>	:	Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704, Presión de atomización > 50 Psi, Presión del fluido > 20 Psi. Usar hasta un máximo de 20 % de diluyente de ser necesario.
<b>Pistola Airless</b>	:	Equipo Graco o equivalente. Relación de presión (Bomba) 30:1. Boquilla: 0.011" a 0.015". Presión de atomización entre 1200 psi y 2200 psi. No requiere dilución.
<b>Brocha</b>	:	Nylon / Poliéster o cerda natural resistente a disolventes. Usar hasta 5% de diluyente.
<b>Rodillo</b>	:	Felpa de pelo corto resistente a disolventes.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínimo	15 °C	10 °C
Máximo	40 °C	45 °C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío.
- La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren completamente limpios y en perfectas condiciones antes del inicio de la aplicación.
- Homogenizar la pintura usando un agitador neumático o similar.
- Agregue la pintura en un envase limpio y agite con ayuda de un agitador neumático o similar.
- Agregar el diluyente recomendado para facilitar la aplicación. El porcentaje de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar con una malla adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Filtrar la mezcla con una malla (40 o 60) o adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- Aplicar la siguiente capa luego del tiempo de repintado mínimo.
- **Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

## RECOMENDACIONES

- Aplicar una capa de refuerzo a brocha en las zonas de difícil acceso, esquinas, bordes, cordones de soldaduras, aristas, etc.
- La excesiva dilución del producto puede afectar en el espesor de la capa y producir descolgamientos.
- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada y así evitar la concentración de vapores.
- Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas. con filtros para vapores orgánicos, etc.

## BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

Bases	Acabados
<b>Superficies metálicas:</b> Auroalkyd 34 Anticorrosivo, Auropoxi 210, Auropoxi 230, Auromastic 70 EP +, Auropoxi 850 +.	No requiere.
<b>Concreto:</b> Imprimante Aurora, Aurosellador Antisalitre, etc.	
<b>Galvanizado:</b> Auropoxi 50 GS.	
<b>Madera:</b> Oleomate Aurora.	

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Envase de 1 galón de Auroalkyd 64. Envase de 5 galones de Auroalkyd 64.
- Estabilidad en almacenamiento (bajo techo entre 4°C a 38°C): 12 meses.

**LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD** La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Revisión: Abril, 2025