

DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Segunda generación de anti incrustante Aurora de matriz soluble y autopulible, con performance optimizada para más largos periodos de protección. Tiene las siguientes ventajas

- Pintura ecológica libre de componentes orgánicos de estaño activos como biocidas (TBTO).
- Cumple las regulaciones de la "IMO International Convention on the Control of Harmful Anti-fouling Systems on Ships adopted in October 2001".
- Performance optimizada para impedir el crecimiento y la adherencia de flora y organismos marinos en los cascos de embarcaciones (picos de loro, algas, choros, moluscos, etc) por mayores tiempos de servicio, permitiendo el ahorro de combustible, la buena maniobrabilidad y velocidad en el desplazamiento de la embarcación.
- Compatible con diversas bases o pinturas anticorrosivas.

USOS

- Protección de cascos de embarcaciones de todo tipo (acero, madera, aluminio etc).
- Eficaz protección en embarcaciones de bajo y alto promedio de navegación.
- En estructuras y superficies que van a estar sometidas a inmersión continua en agua de mar como pilotes, boyas, boyarines, etc, y donde se requiera evitar la formación de incrustaciones y algas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	:	Satinado
Color	:	Red 1000, Red Brown 1100, Blue 1200 y Black 1300 (*)
Cantidad de componentes	:	1
Sólidos en volumen	:	60 % ± 3%
Densidad	:	6.3 – 6.9 Kg/gal
Viscosidad	:	110 – 140 KU (2500 – 5000 Cp)
Fineza	:	4H mínimo
Espesor de película seca	:	3.0 – 7.0 mils (75.0 a 175.0 micrones)
Espesor de película húmeda	:	5.0 – 12.0 mils (125.0 a 300 micrones)
Rendimiento teórico	:	30 m ² /gal a 3 mils de espesor de película seca.
Número de capas	:	2
Disolvente	:	Aurothinner Epox Ultra NF
No Sagging (mils)	:	10 mils mínimo (10% dilución)
VOC	:	< 320 g/L
Punto de inflamación	:	27°C
Dilución en volumen	:	0 – 20 %
Tiempo de secado (25°C)		
	Al tacto	: 15 - 30 minutos
	Tacto duro	: 3 - 7 horas
Tiempo de repintado consigo mismo (25°C) (**)		
	Mínimo	: 5 horas
	Máximo	: 30 días
Tiempo de secado para inmersión (25°C) (***)		
	Mínimo	6 horas
	Máximo	30 días

(*) Los colores ofrecidos son referenciales, pueden variar de lote a lote debido a la naturaleza química de los componentes antiincrustantes de la pintura

(**) La primera capa de Aurofouling Eco 70 se debe aplicar sobre el imprimante epóxico recomendado cuando esté seco al tacto (tacky).

(***) Se debe proteger la zona pintada de impactos fuertes o abrasión durante al menos 72 horas.

DATOS DE DESEMPEÑO

Prueba	Norma	Sistema de pintura (*)	Resultados
Flexibilidad	ASTM D522	1 capa de Auromastic 80 EP+ a 6 mils 1 capa de Aurofouling ECO 70 a 5 mils	5% de elongación
Resistencia al impacto	ASTM D2794	1 capa de Auromastic 80 EP+ a 6 mils 1 capa de Aurofouling ECO 70 a 5 mils	Impacto directo 10 lbs.pulg
Dureza (Péndulo)	ASTM D4366	1 capa de Auromastic 80 EP+ a 6 mils 1 capa de Aurofouling ECO 70 a 5 mils	50 ciclos
Dureza (Lápiz)	ASTM D3363	1 capa de Auromastic 80 EP+ a 6 mils 1 capa de Aurofouling ECO 70 a 5 mils	HB
Adherencia por tracción	ASTM D4541	1 capa de Auromastic 80 EP+ a 6 mils 1 capa de Aurofouling ECO 70 a 5 mils	400 Psi

(*) Resultados obtenidos sobre acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

• Reparaciones pequeñas o no programadas

Limpiar la superficie con abundante agua a una presión mayor de 2500 psi, a fin de eliminar todo rastro de incrustaciones y otros contaminantes tales como grasas, aceites, combustible o petróleo, etc. Es posible realizar un lavado manual con ayuda de escobillones de cerdas abrasivas.

• Mantenimiento preventivo o programado

Eliminar pintura mal adherida, incrustaciones, agentes contaminantes y toda clase de impurezas mediante lavado con agua a alta presión. Dependiendo de la magnitud del desgaste, aplicar una capa general de Aurofouling Eco 70 en caso el sistema de protección antiguo se presente en buen estado. En caso se afecten otras capas del sistema de pintura antigua luego de la limpieza, aplicar una capa selladora recomendable o eliminar todo el sistema de protección de dicha zona hasta llegar al sustrato base, luego aplicar el sistema total.

• Mantenimiento total o Nueva construcción

Para nueva construcción, el acero debe tratarse mediante los procedimientos adecuados para la aplicación de la capa base.

En el caso de mantenimiento total, eliminar el sistema de pinturas antiguo mediante un sistema de remoción adecuado como chorreado abrasivo seco, waterjetting, limpieza con herramientas manuales o mecánicas, etc.

Seguir las instrucciones de aplicación de cada capa tomando en cuenta las consideraciones en cuanto a los tiempos de repintados mínimos y máximos. Aplicar finalmente dos capas de Aurofouling Eco 70 según los espesores recomendados.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	:	Pistola Devilbiss con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704, Presión de atomización > 60 Psi, Presión del fluido > 20 Psi Usar hasta un máximo de 20 % de diluyente de ser necesario.
Pistola Airless	:	Equipo Graco o equivalente. Relación de presión (Bomba) 30:1 mínimo. Boquilla: 0.017" a 0.023". Presión de atomización entre 2000 psi y 3000 psi. Usar entre 0 a 15% de diluyente como máximo.
Brocha	:	Nylon / Poliéster o cerda natural resistente a solventes, usar hasta 5% de diluyente

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínimo	5°C	5°C
Máximo	40°C	40°C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío.
- La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.

CERTIFICACIONES DEL PRODUCTO

- El producto Aurofouling Eco 70 se encuentra certificado por la entidad internacional **Lloyd's Register**, cumpliendo con las regulaciones de "IMO International Convention on the Control of Harmful Anti-fouling Systems on Ships adopted in October 2001".

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Previo al proceso de pintado, verificar que la superficie se encuentre exenta de cualquier residuo, incrustaciones, grasas, óxidos, humedad, pintura mal adherida u otro contaminante superficial que pueda afectar la performance del producto. La superficie a pintar debe estar previamente protegida con un sistema compatible.
- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren limpios y en buenas condiciones.
- Homogenizar la pintura usando un agitador neumático o similar.
- Agregar el diluyente Aurothinner Epox Ultra NF para facilitar la aplicación. El % de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar y las condiciones ambientales. Agitar la mezcla.
- Agitar la mezcla y filtrar con una malla adecuada (40 o 60) que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- Aplicar la siguiente capa dentro del tiempo de repintado recomendado.
- Proteger la zona pintada de impactos fuertes y abrasión durante al menos 72 horas.
- Poner a flote la embarcación luego de 6 horas como mínimo y 30 días como máximo de haber aplicado la última capa de antifouling.
- Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

RECOMENDACIONES

- No utilizar la mezcla después de su tiempo de vida útil.
- La excesiva dilución del producto puede afectar en el espesor de la capa. El % de dilución podría variar de acuerdo al espesor en húmedo a aplicar y las condiciones del equipo.
- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada y así evitar la concentración de vapores.
- Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarilla con para vapores orgánicos, etc.

BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

Bases	Acabados
Se debe aplicar sobre epóxico secos al tacto (tacky) como Aurotar 65, Aurotar 65 LA, Auromastic 70 EP+, Aurotar FC 200, Auromastic 80 EP+, Auromastic 750 MIO, Auropoxi 850+.	No requiere.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- 1 galón neto de Aurofouling Eco 70.
- Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses en el recipiente original herméticamente sellado y almacenado en un lugar fresco, seco, bajo techo y ventilado a condiciones normales.
- La temperatura de almacenamiento debe estar entre 5°C a 35°C. En condiciones extremas fuera de este rango de temperaturas, se deben de implementar sistemas de calefacción o ventilación, para mantener los productos en condiciones óptimas previo a su aplicación.
- Durante el almacenamiento evitar que los envases estén en contacto directo con el suelo.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Revisión: Noviembre, 2024