

DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Poliuretano acrílico alifático de acabado brillante y curado químicamente. El producto posee pigmentos negros especiales que ofrecen una óptima resistencia a la intemperie, protección a los rayos ultravioleta así como también confiere de excelentes propiedades de conductividad eléctrica a la película final. Entre sus ventajas posee:

- Resistencia al derrame y salpicaduras de agentes químicos suaves, derivados del petróleo, aceites minerales y vegetales, etc.
- Facilidad para su limpieza y mantenimiento.
- Alta resistencia a la intemperie.
- Con efecto antideslizante.
- No calea, alta retención del color y brillo.
- Flexible, resistente a golpes. Alta resistencia a la abrasión.
- Capacidad de disipación de carga estática.

USOS

- Protección de estructuras ubicadas en zonas costeras y ambientes agresivos.
- En el pintado de pisos de hangares de la industria aérea.
- Para pintado de pisos en cubiertas portahelicópteros de los buques.
- Para el pintado de pisos de almacenes donde se requiera ubicar equipos eléctricos, material explosivo, etc.
- Donde se requiera disipar la electricidad estática.
- Protección del casco y cubierta de embarcaciones de todo tipo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	:	Semi Brillante
Color	:	Negro Ral 9011 K5
Cantidad de componentes	:	Dos
Relación de mezcla (volumen)	:	7/8 (Parte A, Resina), 1/8 (Parte B, Catalizador)
Sólidos en volumen (calculado)	:	60 %
Espesor de película seca	:	3.0 – 4.0 mils (75 a 100 micrones)
Espesor de película húmeda	:	5.0 – 8.0 mils (125 a 200 micrones)
Rendimiento teórico	:	30 m ² /gal a 3 mils de espesor de película seca.
Número de capas	:	1 o 2
Vida útil de la mezcla (25°C)	:	4 horas
Disolvente	:	Aurothinner Poliuretano NF
Peso por galón	:	5.8 (Parte A, Resina) 3.2 (Parte B, Catalizador)
Tiempo de secado a 21°C (ASTM D1640)	Al tacto	: 1 - 2 horas
	Tacto duro	: 8 – 12 horas
Tiempo de repintado a 21°C	Mínima	: 8 horas
	Máxima	: Ilimitado
Temperatura de aplicación	:	5°C a 45°C
Punto de inflamación	:	Parte A: mínimo 4°C, Parte B: mínimo 16°C
Estabilidad en almacenamiento bajo techo	:	Mínimo 24 meses (Resina entre 4 a 38°C)
	:	Mínimo 12 meses (Catalizador entre 4 a 38°C)
Resistividad	:	0.025 – 1.00 MΩ - metro

DATOS DE DESEMPEÑO

Prueba	Norma	Sistema de pintura	Resultados
Flexibilidad	ASTM D522	Acero chorreado abrasivamente según SSPC- SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane Electroconducente a 2 mils	20 % de elongación
Resistencia al impacto	ASTM D2794	Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane Electroconducente a 2 mils	Impacto directo 70 lbs.pulg
Dureza (Péndulo)	ASTM D4366	Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane Electroconducente a 2 mils	110 ciclos
Dureza (Lápiz)	ASTM D3363	Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane Electroconducente a 2 mils	2 H
Adhesión	ASTM D6677	Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10 1 capa de Auromatic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane Electroconducente a 2 mils	Mínimo Grado 8
Brillo	ASTM D2457	Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10 1 capa de Aurothane Electroconducente a 2 mils	> 45 GU @ 60°

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Asegurarse que la superficie y/o las capas anteriores se encuentren limpias y secas.
- Asegurarse de cumplir con los tiempos de repintado mínimos y máximos, sobre todo de los imprimantes y capas intermedias.
- Superficies pintadas con anterioridad y en buenas condiciones, pueden ser repintadas. Si la pintura es muy antigua, asegurarse de que posea buena adherencia, un lijado general o de preferencia, se recomienda un arenado muy ligero para generar rugosidad a la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	:	Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704. Presión de atomización > 60 Psi, usar hasta un máximo de 20% de diluyente de ser necesario.
Pistola Airless	:	Equipo Graco o equivalente. Boquilla: 0.013" a 0.019" Presión de atomización: 2200 - 3000 psi, usar entre 0 a 15% de diluyente.
Brocha y Rodillo	:	Brocha de Nylon / Poliéster o cerda natural resistente a disolventes. Rodillo de felpa de pelo corto resistente a disolventes. Usar hasta 5% de diluyente. En ambos casos, puede ser necesario la aplicación de capas consecutivas para conseguir conseguir un espesor mayor.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínimo	5 °C	5 °C
Máximo	45 °C	45 °C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren completamente limpios y en perfectas condiciones antes del inicio de la aplicación.
- Verificar que se disponga de todos los componentes: Resina, Catalizador y diluyente.
- Homogenizar la Resina por separado usando un agitador neumático o un equipo similar, luego vierta el producto en un envase limpio y agregue el Catalizador mezclando totalmente los dos componentes usando un agitador neumático o similar.
- Agregar el diluyente Aurothinner Poliuretano NF para facilitar la aplicación, el porcentaje de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar la mezcla con una malla adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- Aplicar antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
En caso de aplicar una capa adicional se debe de respetar el tiempo mínimo de repintado recomendado.
- **Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

RECOMENDACIONES

- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada.
- Evitar la inhalación del vapor o la niebla atomizada durante la aplicación. Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas con filtros para vapores orgánicos, etc.
- El Catalizador del poliuretano reacciona con la humedad atmosférica, por lo que debe estar cerrado todo el tiempo.

BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

Bases	Acabados
Auromatic 80 EP+, Auropoxi 850, Auromatic 100 CA, Auromatic 70 EP, Auropoxi 50, Auropoxi 50 GS, Aurozinc Epoxi 200.	No requiere.
En general sobre cualquier producto epóxico que presente buena adherencia previa evaluación.	

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Kit de 1 galón: 7/8 gal. neto de Aurothane Electroconducente y 1/8 gal. neto de Aurothane Electroconducente Catalizador.
- Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 24 meses para el Aurothane Electroconducente y de 12 meses para el Aurothane Electroconducente Catalizador. El recipiente original debe estar herméticamente sellado y almacenado en un lugar fresco, seco, bajo techo y ventilado.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Revisión: Abril, 2024