

## DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Es un producto fabricado en base a resinas acrílicas, que le otorgan al producto:

- Excelente brillo.
- Excelente adherencia sobre diferentes tipos de pinturas.
- Estable a la luz.
- Resistente al medio ambiente.

## USOS

- Como capa final de un sistema de pintado
- Mantenimiento industrial, protección de maquinarias, tuberías y equipos.
- Protección de cemento y concreto.
- Como acabado en la protección de madera.
- Donde se requiera realzar el brillo en un sistema de pintado.
- Pintado de piezas y toda clase de carpintería metálica.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	:	Brillante
Color	:	Blanco Ral 9003
Cantidad de componentes	:	Uno
Sólidos en volumen	:	48 %
Peso por galón	:	4.5 ± 0.1 Kg
Espesor de película seca	:	1.0 – 2.0 mils (25 – 50 micrones)
Rendimiento teórico	:	48 m <sup>2</sup> /gal a 1.5 mils de espesor de película seca.
Número de capas	:	1 o 2
Temperatura de aplicación	:	4 – 50°C
Disolvente	:	Aurothinner Alq-traffic, Thinner Estándar EC Aurora
Dilución en volumen	:	0 – 10 %
Resistencia a la temperatura seca	:	Hasta 120 °C
Tiempo de secado a 21°C (ASTM D1640)		
	Al tacto	: 10 – 20 minutos
	Tacto duro	: Máximo 1.25 horas
Tiempo de repintado a 21°C		
	Mínimo	: 2 horas
	Máximo	: 20 días
Estabilidad en almacenamiento (bajo techo entre 4°C a 38°C)	:	Mínimo 24 meses

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- **Acero:** La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasas, óxidos, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes. Preparar la superficie con solventes y con herramientas manuales de acuerdo a las normativas SSPC SP 1 y SSPC SP 2 respectivamente. Para ambientes de mayor agresividad se recomienda aplicar previamente una base epóxica adecuada como parte del sistema de protección. El grado de preparación de superficie deberá ser mediante chorreado abrasivo seco al grado comercial de acuerdo a la normativa SSPC SP6, con un grado de perfil de anclaje de 1.0 mils.
- **Madera:** lijado superficial para dar rugosidad y eliminar contaminantes adheridos.
- **Concreto:** Preparar y limpiar la superficie según lo estipulado en las guías de la SSPC-SP 13. Desgastar la superficie según norma ASTM D 4259, para así remover la eflorescencia y lechada superficial y obtener una rugosidad similar a una lija N°60.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

<b>Pistola Convencional</b>	:	Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704 Presión de atomización > 50 Psi, usar hasta un máximo de 20 % de diluyente de ser necesario.
<b>Pistola Airless</b>	:	Equipo Graco o equivalente. Boquilla: 0.013" a 0.017" Relación de presión (Bomba) 30:1 mínimo. Presión de atomización: 1200 – 2200 psi, usar entre 0 a 5% de diluyente.
<b>Brocha</b>	:	Nylon / Poliéster o cerda natural resistente a disolventes, usar hasta 5% de diluyente.
<b>Rodillo</b>	:	Felpa de pelo corto resistente a disolventes.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínimo	4 °C	4 °C
Máximo	50 °C	50 °C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3 °C mayor que la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.
- Evitar el contacto de la garúa y/o lluvia durante el proceso de aplicación y su posterior secado.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren completamente limpios y en perfectas condiciones antes del inicio de la aplicación.
- Verificar que se disponga de todos los componentes, Resina y su diluyente.
- Agregue la Resina en un envase limpio y agite con ayuda de un agitador neumático o similar.
- Agregar el diluyente Aurothinner Poliuretano NF para facilitar la aplicación, el % de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar con una malla adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- En caso de aplicar dos capas, aplicar la segunda respetando el tiempo de repintado.
- **Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

## RECOMENDACIONES

- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada.
- Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas con filtros para vapores orgánicos, etc.

## BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

Bases	Acabados
Auropoxi II Anticorrosivo, Auropoxi 210, Auropoxi 230, Auropoxi 50, Auromastic 70 EP, Aurozinc Epoxi 200, etc.	No requiere

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Envase de 1 galón de Aurocrl HS.
- Envase de 5 galones de Aurocrl HS.
- Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses. El recipiente original debe estar herméticamente sellado y almacenado en un lugar fresco, seco, bajo techo y ventilado.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Revisión: Abril, 2024