

AUROGLOSS

1. DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Es un producto formulado con resinas alquídicas especiales y pigmentos de alta calidad que brindan al producto de:

- Secado rápido.
- Resistencia a la intemperie y a luz ultravioleta.
- Buen brillo.
- Buena dureza y flexibilidad.

2. USOS

- Como acabado en la protección de superficies metálicas.
- Repintado automotriz.
- Protección de maquinarias de la línea blanca.
- Mantenimiento de equipos en general.

3. CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Acabado : Brillante
- Color : Según cartilla
- Cantidad de componentes : 1
- Sólidos en volumen : 42% ± 3%
- Espesor de película seca : 1.0 – 2.0 mils (25 a 50 micrones)
- Espesor de película húmeda : 2.5 – 4.0 mils (62.5 a 100 micrones)
- Rendimiento teórico : 63 m²/gal a 1 mils de espesor de película seca.
- Número de capas : 1 o 2
- Disolvente : Aurothinner Acrílico, Aurothinner Gloss
- Dilución en volumen : 10 - 30%
- Tiempo de secado (25°C)
 - Al tacto : 15 minutos
 - Tacto duro : 2 horas
- Tiempo de repintado
 - Mínimo : 2 horas
 - Máximo : Ilimitado

4. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Acero: La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasas, óxidos, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes. Preparar la superficie con solventes y/ con herramientas manuales de acuerdo a las normativas SSPC SP 1 y SSPC SP 2 respectivamente.

Para ambientes de mayor agresividad se recomienda aplicar previamente una base alquídica o base epóxica adecuada como parte del sistema de protección. El grado de preparación de superficie deberá ser mediante chorreado abrasivo seco al grado comercial de acuerdo a la normativa SSPC SP6, con un grado de perfil de anclaje entre 1.0 y 1.5 mils.

5. MÉTODO DE APLICACIÓN

- Pistola Convencional : Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704,
Presión de atomización > 50 Psi, Presión del fluido > 20Psi
Usar hasta un máximo de 30 % de diluyente de ser necesario.
- Pistola Airless : Equipo Graco o equivalente.
Relación de presión (Bomba) 30:1
Boquilla: 0.013" a 0.017".
Presión de atomización entre 1200 psi y 2200 psi.
Usar entre 5 a 10 % de dilución de ser necesario.
- Brocha : Nylon / Poliester o cerda natural resistente a disolventes. Usar hasta 10% de diluyente.
- Rodillo : Felpa de pelo corto resistente a disolventes.

6. CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínima	10°C	5°C
Máxima	40°C	40°C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío.
- La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.

7. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Homogenizar la Resina usando un agitador neumático o similar.
- Agregar el diluyente Aurothinner Acrílico o Aurothinner Gloss para facilitar la aplicación, el % de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar la mezcla con una malla (40 o 60) o adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- Aplicar la siguiente capa luego del tiempo de repintado mínimo.
- **Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

8. RECOMENDACIONES

- La excesiva dilución del producto puede afectar en el espesor de la capa.
- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada y así evitar la concentración de vapores.

- Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas con filtros para vapores orgánicos, etc.

9. BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">▪ BASES:
Auroalkyd 24, Auroalkyd 34 Base
Zincromato, Auropoxi II Anticorrosivo,
Auropoxi 210, Auropoxi 230. | <ul style="list-style-type: none">▪ ACABADOS:
No requiere. |
|--|---|

10. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Envase de 1 galón de Aurogloss.
- Envase de 5 galones de Aurogloss.
- Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses. El recipiente original debe estar herméticamente sellado y almacenado en un lugar fresco, seco, bajo techo y ventilado.

LIMITACION DE RESPONSABILIDAD La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Rev.03

Diciembre, 2017